



febrero 2024 | www.indualimentos.cl

Ingredientes | Procesos | Innovación | Tecnología | Packaging | Logística | Investigación



REFRIGERACIÓN y CADENA de FRÍO en ALIMENTOS

INTELIGENCIA ARTIFICIAL e
INDUSTRIA ALIMENTARIA
Dupla de alto impacto estratégico

ALIMENTOS Y BEBIDAS
INTEGRALES
Mercado saludable y en expansión

PROTEÍNAS LÁCTEAS
Más evolucionadas, pero
aún insuperables

Soluciones de envasado completas para todas las necesidades productivas

Silbertec, empresa comercializadora de soluciones tecnológicas integrales para la industria alimentaria que abarcan desde el principio hasta el final de línea, cuenta con el portafolio de soluciones de envasado más completo del mercado, que incluyen tanto la tecnología como el envase. La compañía representa en exclusiva en Chile marcas líderes en el mundo, como PFM, G. Mondini, Variovac, Saccardo, Henkelman o Teixpac, todas especialistas en los distintos tipos de envasado.



Entre su *mix* encontramos equipos Flowpack PFM, tanto vertical como horizontal, termoformadoras Variovac, cuyos equipos se caracterizan por su versatilidad en cuanto a los tipos de formato, pudiendo hacer Skin, vacío Y MAP. Máquinas termoselladoras, de la marca G. Mondini, de alta capacidad productiva y con un nivel de automatización e integración superior, diseñadas desde fábrica según las características de los productos a envasar. Máquinas de film extensible, termoselladoras desde manuales y rotativas hasta máquinas lineales de gran producción, máquinas de vacío y retráctil y soluciones de GasN2 para generación de mezcla de gases para MAP, de la marca española Teixpac. Y por último, equipos de campana, doble campana y túneles termoretráctiles Henkelman y envasado al vacío con cinta continua Saccardo.

Todas estas soluciones, se presentan a los clientes, previo asesoramiento por parte de un equipo experto y posterior definición del envasado que más se ajusta a los resultados que las plantas desean lograr, ofreciendo alternativas tanto de equipos como de envases. Con relación a sus consumibles, destacamos sus films flexibles de media y alta barrera y sus bolsas *pouch*, que se caracterizan por su alta resistencia, transparencia y brillo, reducción de espesores y certificaciones GFS; y velando por la continuidad operacional, cuentan con *stock* en Chile que le permite aprovisionar a sus clientes del material necesario en los tiempos precisos y acordados con los mismos.

Primer Informe de Sostenibilidad y Reportabilidad del Sector Alimentario en Chile



Durante el seminario “Desafíos para la Sostenibilidad de la Industria de Alimentos en Chile”, se dio a conocer el primer “Informe de Sostenibilidad y Reportabilidad del Sector Alimentario en Chile, 2023”, iniciativa del Programa Transforma Alimentos y del Observatorio de Sostenibilidad de la Facultad de Economía y Negocios de la Universidad de Chile. El documento permite identificar brechas y oportunidades de mejora para la acción empresarial y el desarrollo de políticas públicas, mediante el levantamiento de información sectorial comparada de las áreas agrícola, frutícola, alimentos procesados, bebidas alcohólicas y no alcohólicas, lácteos, acuícola y pesca.

El informe, que consideró un trabajo de cuatro meses, incorpora información relevante y actualizada, con el objetivo de comprender los avances, tendencias y tecnologías innovadoras que impactan en la transformación alimentaria global. Asimismo, busca identificar oportunidades de mejora; promover la innovación y adaptación a las demandas cambiantes de consumidores y mercados; y evaluar las fortalezas y debilidades del sector, en su orientación al cumplimiento de los estándares de reportabilidad necesarios para acceder a mercados internacionales.

De los ocho sectores seleccionados, la mayor puntuación correspondió a bebidas (83%), por su reportabilidad y cumplimiento de normativas nacionales e internacionales; mientras que el sector agrícola registró la menor (48%), lo que sugiere que aún está en etapas incipientes de reportabilidad.