

Ball Control BC236

Productos Convenience, perfectamente rellenos o sin relleno

Sus innovadores productos marcan tendencias

Plasmar ideas y al mismo tiempo marcar tendencias. Con el Ball Control BC236, es cada vez más fácil. Productos en forma de bolita o de gota, como cilindro o elipse, rellenos o sin relleno... no hay límites a su fantasía. La apariencia del producto final le encantará de tal forma, que apenas percibirá las otras muchas ventajas, como la exactitud en el peso y la simpleza de su mantenimiento.



Ball Control BC236 variante Coex

El Ball Control BC 236 es una máquina de uso universal para la fabricación de productos convenience. Estos pueden rellenarse en forma masiva o bien, mediante coextrusión colocando una extensión. El porcionado de la masa se lleva a cabo con una embudidora al vacío.

Una decisión difícil

Prácticamente no hay aplicaciones en las que no se pueda utilizar el BC236. Ya se trate de albondiguitas, croquetas, fideos de patata o bolas de queso con relleno frutal, de filetes de carne picada con Feta, bolitas de verdura con salsa besamel... aquí usted crea sus productos para sus clientes: rápidamente, de manera económica y con la forma y el peso exactos. Esto hace que las bolitas sean más deliciosas de morder por su forma realmente redonda, al igual que con las demás formas. Y tales productos, además, le hacen distanciarse de la competencia. Ahora sólo le toca decidirse con qué complacerá a sus clientes; son posibles productos con un peso a partir de 1 g, en el caso de los no rellenos y según la variante, con diámetros de entre 10 y 60 mm. Con una cinta aplanada opcional, o un rodillo estructurante, es posible realizar más productos y formas interesantes.

Tecnología que asombra

La conformación de los productos se logra mediante placas perforadas y de movimiento antagónico, a través de las cuales se hace pasar la masa. Las placas perforadas se adaptan a la forma del producto. Desplazándose una en contra de la

otra, se logra la forma deseada. Con rapidez, simpleza, seguridad y variabilidad. El cierre completo de las placas perforadas garantiza una separación óptima. En caso de necesidad, incluso es posible ajustar una intersección, sin riesgo de formación de cadenas.

La gran exactitud de peso es brindada por un distribuidor del caudal de llenado, que divide los flujos de producto con uniformidad dosificando una cantidad exactamente definida en todas las salidas.

Simplemente productivo

Usted mismo decide cuánto quiere producir. Si utiliza salida cuádruple o séxtuple, ello ya depende de su necesidad específica. Con una velocidad de 250 ciclos por minuto, puede fabricar 1000 productos no rellenos con la variante cuádruple y 1.500 con la variante séxtuple, mientras que a 150 ciclos se obtienen 600 y 900 productos rellenos respectivamente. El reequipamiento sólo insume unos instantes. Y en el caso de una gran demanda de producción, eche mano al juego de la variante High Output. Sobre 12 vías se fabrican hasta 3.000 productos no rellenos por minuto o, en otras palabras: en un producto de 20 g usted debe procesar 3,6 t de masa por hora.

Un servicio fácil

Sólo dos placas y la tobera tocan su producto. Con un contacto tan escaso, la fricción es igualmente baja. Y no habiendo desgaste, la vida útil de las piezas es consecuentemente mayor. Así, además

de ahorrar costes de repuestos y de servicio técnico, usted dispone de tiempos de funcionamiento ininterrumpido más prolongados con el Ball Control BC236... lo que se traduce en más productos a menor coste.

Las placas perforadas y las toberas son no solamente fáciles, sino rápidas de cambiar, lo que reduce directamente los tiempos de montaje. Los ajustes y la limpieza se hacen sin herramientas, haciendo innecesaria la larga búsqueda de la llave exacta. Esto ahorra un tiempo valioso, lo cual eleva la productividad. El Ball Control es de fácil mantenimiento y ayuda a ahorrar... concretando ideas para su beneficio.

Resumen de todas las ventajas:

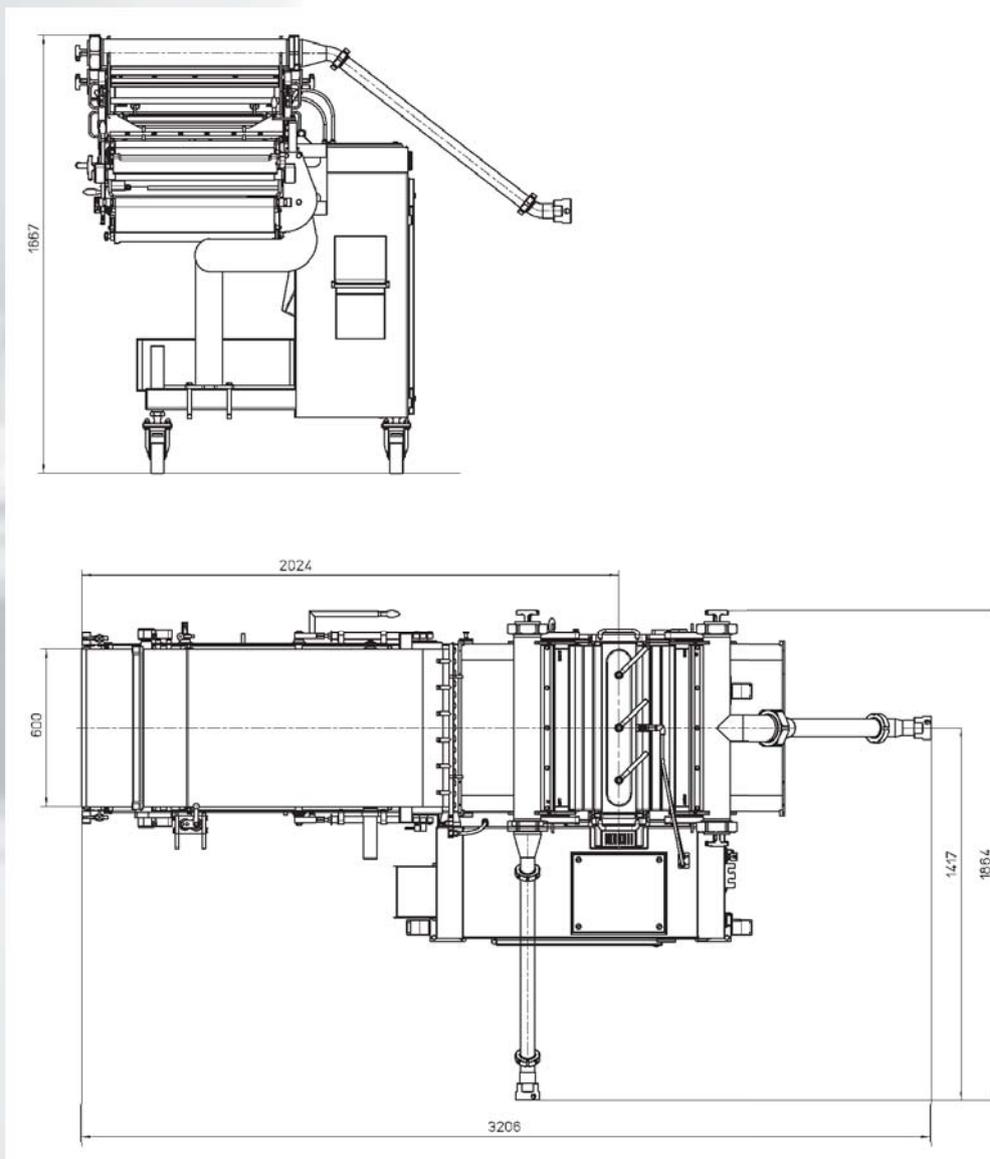
- Es posible fabricar productos coex
- Toberas y placas perforadas de rápido reemplazo
- Costes de mantenimiento reducidos
- No se requieren herramientas para los ajustes y la limpieza
- Manejo sencillo
- Tiempos de montaje breves
- Función de sobrecorte de las placas de cuchilla (seleccionable)
- Todas las funciones son ajustables desde el display
- Las aberturas en las placas de cuchillas y toberas son variables
- Hasta 12 salidas



www.vemag.de

Datos técnicos

Frecuencia de ciclos máxima:	250 ciclos/minuto para productos sólidos (con 20 g y 12 bocas de salida = 3.600 kg/h) 150 ciclos/minuto para productos rellenos (con 20 g y 6 bocas de salida = 1.080 kg/h)
Rango de peso:	cuádruple y séxtuple: 1g – 120 g, para $\varnothing 10$ – $\varnothing 60$ mm de 12 bocas salidas: 1g – 34 g, para $\varnothing 10$ – $\varnothing 40$ mm
Formas:	Bolita Cilindro Elipse Forma de gota



VEMAG Maschinenbau GmbH
Postfach 1620, D-27266 Verden
Tel. 0 42 31 - 77 70, Fax 0 42 31 - 77 72 41
<http://www.vemag.de>, e-mail@vemag.de

Entregado por: