

# máquinas envasadoras GAMA TERMOSELLADO





## Datos técnicos



	Oceania Mini	Oceania	Olympus	Expres XL	Perseus	TopLid	Polaris
<b>Velocidad</b>	p/m 2 a 6 ciclos/minuto	2 a 6 ciclos/minuto	3 a 8 ciclos/minuto	6 a 15 ciclos/minuto	6 a 15 ciclos/minuto	15 ciclos/minuto	9 a 14 ciclos/minuto
<b>Formato bandejas</b>	mm 325x260-145x260-80x260 145x110 (alt. máx. 100mm)	370x295-182x295-120x295 190x145 (alt. máx. 120mm)	400x310-190x310-120x310 190x145 (alt. máx. 140mm)	390x310-185x310-120x310 80x310 (alt. máx. 100mm)	400x275-185x275-120x275 85x275 (alt. máx. 110mm)	Min. 110x180x20 Max. 280x365x100 (alt. máx. 100mm)	Todos
<b>Ancho del film mm</b>	340	370	330	330	480	170/340	550
<b>Potencia instalada</b>	1,3 - 2,2 Kw	2,15 - 5 Kw	1,5 - 5 Kw	1,85 - 3,1 Kw	1980VA	3 Kw	4,9 - 8 Kw
<b>Tensión</b>	1x230V + N + PE -50Hz	3x400V + N + PE -50Hz	3x400V + N + PE -50Hz	3x400V + N + PE -50Hz	230 Vac + 10%	400V (+/-10%) trifásica +N +PE	3x400V + N 50/60Hz

\* Los ciclos van en función de si se hace vacío-gas, de la potencia de la bomba y la velocidad del operario.

## Tecnología "TOP SEAL"



El empaquetado en atmósfera protegida (MAP, por sus siglas en inglés) permite mantener inalteradas por más tiempo las características organolépticas y nutricionales de los productos alimenticios frescos. Se obtiene así una conservación prolongada sin agregar conservantes químicos o estabilizantes. La tecnología Topseal es una metodología de empaquetado que prevé el "sellado" de la bandeja con film. Se puede aplicar en bandejas y film de material plástico o de aluminio. Las máquinas de la serie TopSeal permiten el intercambio de gas ya sea en vacío o con un sistema de

barrido patentado. Con la misma máquina es entonces posible realizar el empaquetado ya sea en atmósfera protegida como con el simple termosellado.

Todo este proceso no tiene sentido si no conservamos la atmósfera creada dentro de la bandeja y/o envase. Por este motivo necesitamos un film de tapa de alta calidad, con un sistema de antivaho y alta barrera que impide que el gas inyectado salga del envase, alargando, según la formulación del gas y el tipo de producto, la "shelf life" del mismo.



# Oceania



## Oceania Mini

### Características:

- Velocidad: de 2 a 6 ciclos
- Formato de bandejas: de 325mm x 260mm
- Film: Ancho de bobina máx. 340mm  
Diámetro máximo del film, 250mm
- Tensión alimentación: 1 x 230V + N + Pe -50Hz
- Potencia instalada: 1,3 - 2,2 Kw
- Peso: 120 Kg
- Bomba de vacío (mc/h): 16
- Sistema operativo: Panel digital con 10 programas disponibles

### Opcional:

- Bomba de vacío de 21
- Bomba de vacío externa con cableado adaptado
- Mesa con ruedas
- Formato de bandejas: 145mm x 260mm, 80mm x 260mm, 145mm x 110mm (altura máxima, 100mm)

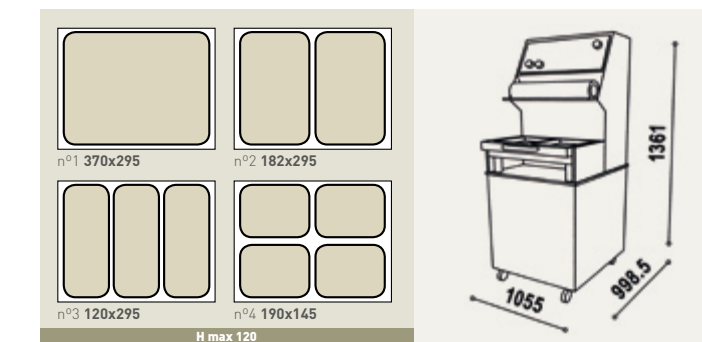


### Características:

- Velocidad: de 2 a 6 ciclos/minuto, dependiendo del producto
- Formato de bandejas: de 370mm x 295mm
- Film: Ancho de bobina máximo, 370mm
- Tensión alimentación: 3 x 400V + N + Pe -50Hz
- Potencia instalada: 2,15 - 5 Kw
- Peso: 120 Kg
- Bomba de vacío (mc/h): 16
- Sistema operativo: Panel digital con 10 programas disponibles

### Opcional:

- Bomba de vacío de 43 o de 63 m<sup>3</sup>
- Fotocélula de film impreso
- Skin protruding





# Olympus

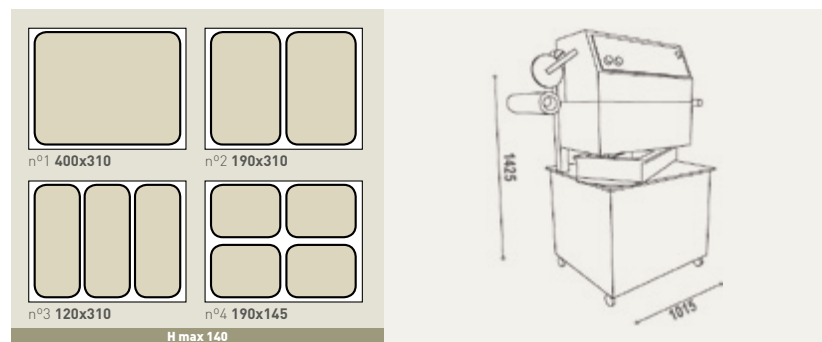


### Características:

- Velocidad: de 3 a 8 ciclos/minuto, dependiendo del producto
- Formato de bandejas: de 400mm x 275mm
- Film: Ancho de bobina máximo, 330mm  
Diámetro máximo del film, 240mm
- Tensión alimentación: 3 x 400V + N + Pe -50Hz
- Potencia instalada: 1,5 - 5 Kw
- Peso: 300 Kg
- Bomba de vacío (mc/h): 43
- Sistema operativo: Todas las funciones están controladas por una pantalla de PLC

### Opcional:

- Bomba de vacío de entre 63/100
- Formato de bandejas: 185mm x 275mm, 120mm x 275mm  
185mm x 125mm (altura máxima, 140mm)
- Fococélula para film impreso
- Extractor de envases
- Carrito de soporte para cambiar el molde



# Express XL

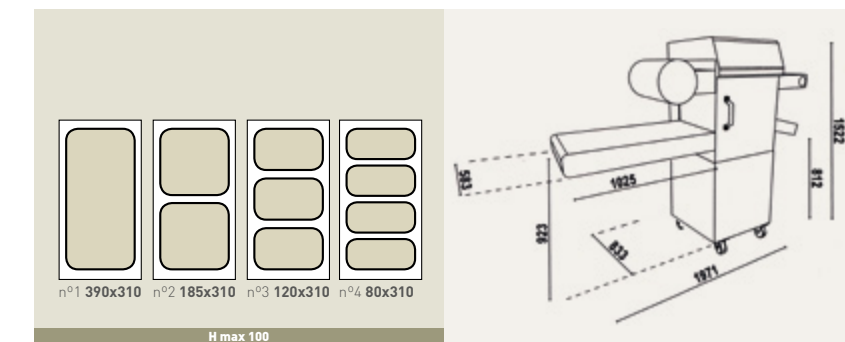


### Características:

- Velocidad: de 6 a 8 ciclos/minuto, dependiendo del producto
- Formato de bandejas: de 390mm a 310mm (altura máxima 100mm)
- Film: Ancho de bobina máximo, 330mm  
Diámetro máximo del film, 240mm
- Tensión alimentación: 3 x 400V + N + Pe -50Hz
- Potencia instalada: 1,8 - 3,1 Kw
- Peso: 330 Kg
- Bomba de vacío (mc/h): 63 m<sup>3</sup>

### Opcional:

- Bomba de vacío de 100 m<sup>3</sup>
- Fococélula de film impreso
- Carrito de soporte para cambiar el molde



# Perseus



## MAP Technology

La Perseus es una termoselladora en línea capaz de sellar las bandejas preformadas de diferentes materiales. Puede llegar a una velocidad de hasta 15 ciclos minuto. La Perseus ha sido diseñada utilizando la última tecnología para reducir el mantenimiento y hacer que la máquina sea extremadamente fácil de usar.

La Perseus ha sido diseñada utilizando la última tecnología para reducir el mantenimiento y hacer que la máquina sea extremadamente fácil de usar. Se pueden adherir cintas de alimentación de más metros, y si fuera necesario utilizar cualquier tipo de periférico, ya sean desapiladores, dosificadores u otros sistemas adicionales. Gran variedad de opcionales para satisfacer las necesidades de los usuarios.

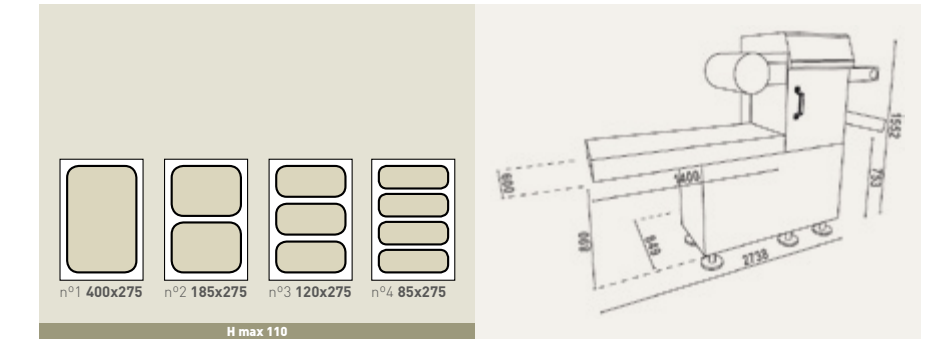


## Características:

- Velocidad: de 6 a 15 ciclos/minuto
- Formato de bandejas: 400mm x 275mm (alt. máx. 110mm)
- Film: Ancho de bobina máximo, 480mm
- Tensión alimentación: 230 Vac + 10%
- Potencia instalada: 1980 VA
- Salida del producto: A la derecha

## Opcional:

- Bomba de vacío de 100, 200 hasta 300
- Focélula para film impreso
- Marcador de fecha
- Carrito de soporte para cambiar el molde
- Dosificadores de líquidos o semi-sólidos
- Colocadores de tapas
- Etiquetadoras
- Detectores de metales
- Desapiladores de envases
- Sistema de expulsión de envases
- Cintas de alimentación de más metros



H max 110

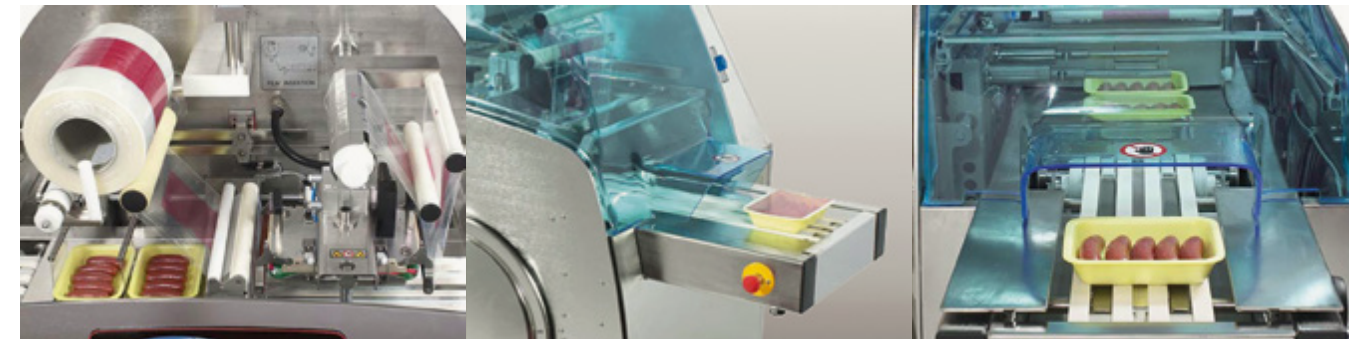


# TopLid

## MAP Technology

El sistema TopLid brinda al mercado del empaquetado de productos alimenticios una nueva solución para el envasado de carnes y productos frescos en atmósfera protegida (MAP, por sus siglas en inglés) con tecnología TopSeal y bandejas barrera. La nueva termoselladora TopLid ofrece al mercado un sistema simple y flexible que permite disponer de un envasado en MAP sin la necesidad de realizar grandes inversiones de capital. En especial, la ausencia de la bomba de vacío hace que el costo de empleo de TopLid sea atractivo ya que es extremadamente económico. TopLid es apreciada por la simplicidad en el cambio de formato y por la facilidad de uso. Poco coste gracias a sus reducidas dimensiones.

TopLid conjuga perfectamente compactabilidad y tecnología. Fabricada completamente en acero inoxidable funciona con dimensiones inferiores a 2,5 metros cuadrados. Por lo tanto, es ideal para cumplir con las exigencias del empaquetado industrial y de la gran distribución así como en contextos de dimensiones más restringidas. Diseñada con el objetivo de poner la tecnología al servicio del operador; conjuga prestaciones excelentes con una elevada productividad y con además unos costos muy reducidos.



	A	B	H
MIN	110	180	20
MAX	280	365	100
max 15p/min			
	A	B	H
MIN	110	120	20
MAX	280	180	100
max 30p/min			

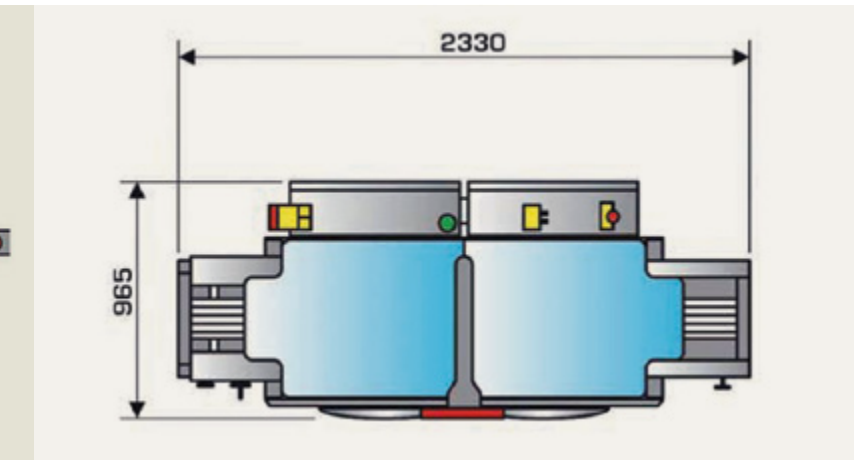
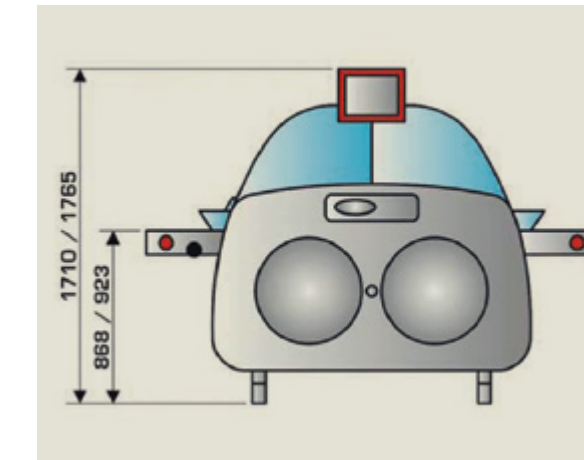
FILM 170 - 340 mm • Ø Max 250 mm • H max 100

## Características:

- Velocidad: hasta 15 ciclos/minuto
- Film: Ancho de bobina, 170mm / 340mm
- Formatos: 2 bandejas por ciclo hasta bandejas de 180mm x 250mm  
1 bandeja por ciclo para bandejas de 280mm x 365mm
- Formato de bandejas: Min. 110mm x 180mm x 20mm  
Max. 280mm x 365mm x 100mm
- Tensión alimentación: 400 V (+/-10%) trifásica +N+PE
- Potencia instalada: 3 kW
- Consumo de aire comprimido: 100l/min (6/8 bares)
- Peso: 610 Kg

## Opcional:

- Prolongadores de alimentación de 1m y 2m
- Descarga en línea de rodillos
- Control de salida del producto
- Focélula de centrado de film impreso
- Molde para 1 o 2 huecos
- Soporte para mezclador y analizador de gas
- Aparato "Bubble Test"
- Formato especial para productos desbordantes



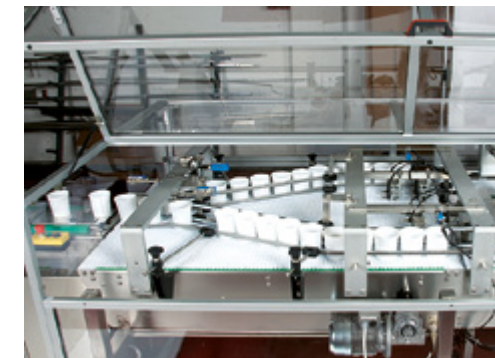


# Polaris



## MAP Technology

La Polaris es una solución ideal para usuarios que necesiten una gran producción. Pensada para soportar grandes jornadas de trabajo con un coste muy reducido. Gracias a sus grandes dimensiones podemos adherirle mucha variedad de periféricos para automatizar toda la línea al completo: desapiladores de envases, pesadoras, etiqueta doras, cintas de entrada y salida con discriminación de producto... Se puede hacer cualquier equipamiento en función de las necesidades del cliente. Además tiene un revolucionario sistema de moldes que pueden trabajar con hasta 3 moldes distintos en la máquina.



Hasta tres moldes instalados en la máquina. Cada molde puede trabajar con una referencia de envase distinta, ofreciendo gran versatilidad si el usuario trabaja con más de una referencia. Puede trabajar con el sistema Skin. Puede sellar con la pestaña Easy Peel (abre fácil) y/o sellar con el sistema Streep, 4 bandejas pegadas entre si.

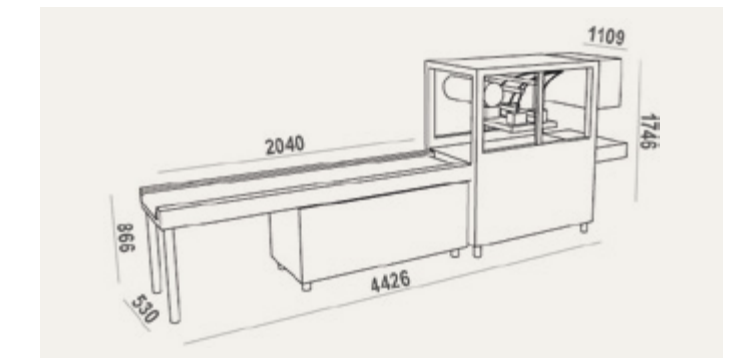


## Características:

- Velocidad: de 9 a 14 ciclos/minuto
- Film: ancho de bobina, 550mm
- Tensión alimentación: 3 x 400V + N 50/60Hz
- Potencia instalada: 4,9 - 8
- Peso: 1000Kg
- Bomba de vacío (mc/h): 100
- Formato de bandejas: todos

## Opcional:

- Focélula de presencia para envases
- Bomba de vacío de 200 o 300
- Focélula para film impreso
- Dosificadores de productos líquidos, semilíquidos o semisólidos
- Desapilador de envases
- Marcador de fecha de caducidad
- Etiquetadoras, pesadoras, detector de metales y otros periféricos
- Carrito de soporte para cambiar el molde
- Cintas de alimentación de más metros, cintas de expulsión
- Sistema Skin





C/ de la Majada, 4 - Pol. Ind. Tres Cantos  
**28760 TRES CANTOS** (Madrid) - España  
Tel. (+34) 91 803 29 77 / Fax. (+34) 91 803 09 88

C/ de la Coma, nau 22 - Pol. Ind. Pla de Santa Anna  
**08272 SANT FRUITÓS DE BAGES** (Barcelona) - España  
Tel. (+34) 93 873 58 66 / Fax. (+34) 93 878 82 78

[gfpe@teixpac.es](mailto:gfpe@teixpac.es) / [www.teixpac.es](http://www.teixpac.es)