

75
YEARS
Since 1943

salva

SALVA FRIO
SALVA FROID



SALVA desde el año 1.943 aporta soluciones en el mundo de la panadería y pastelería.

El control del frío, por parte del panadero es un arte. Su dominio, permite ofrecer a sus clientes, durante las 24 horas del día, una mayor diversidad de productos, todos ellos recién horneados, tal como lo demanda el exigente mercado de hoy en día.

La tecnología del frío, difiere completamente de la tecnología de cocción, por ello, hace años, que **SALVA** creó la unidad de **SALVA FRIO**. Esta unidad se ha especializado en el diseño y fabricación de equipos para el control de las curvas de temperatura y de humedad, de tal manera que el producto resultante sea un producto fresco, aromático y que invite a ser degustado.

Depuis 1943, SALVA fournit des solutions au secteur de la boulangerie et de la pâtisserie.

Le contrôle du froid est un art pour le boulanger. Sa maîtrise permet d'offrir aux clients, pendant toute la journée, une plus grande diversité de produits, tout juste enfournés, tel que le demande le marché qui est aujourd'hui de plus en plus exigeant.

La technologie du froid est totalement différente à la technologie de cuisson. C'est pour cela que SALVA a créé il y a quelques années l'unité de SALVA FROID. Cette unité est spécialisée en la conception et la fabrication d'équipements pour le contrôle des courbes de température et d'humidité, de façon à obtenir un produit frais, aromatique et qui invite à être dégusté.



SALVA FRÍO

SALVA FROID



El control de la tecnología del frío requiere de auténticos profesionales. Personas que entienden y dominan las reacciones químicas producidas por las enzimas de las levaduras. Profesionales que controlan la actividad de las mismas a diferentes temperaturas y grados de humedad. Expertos que comprenden y controlan, todo lo que afecta a la masa, en este proceso crítico, de la fabricación.

Le contrôle de la technologie du froid demande des professionnels hautement qualifiés. Des personnes qui comprennent et maîtrisent les réactions chimiques produites par les enzymes des levures. Des professionnels qui contrôlent l'activité de ces dernières à différentes températures et degrés d'humidité. Des experts qui comprennent et maîtrisent tout ce qui concerne la pâte dans ce processus critique de la fabrication.





Exige un conocimiento profundo de la manera en que se extrae el calor de la masa, de la producción de aire frío, de su homogénea circulación en la cámara, de la producción y aportación adecuada de humedad, para que el aroma y el sabor de la masa, resulten reforzados.

Por todo esto, en SALVA se cuenta con los mejores expertos en tecnología del frío, los mejores medios de producción y un control de calidad de cada uno de los elementos constructivos que componen los equipos, que permiten ofrecer al mercado el mejor producto.

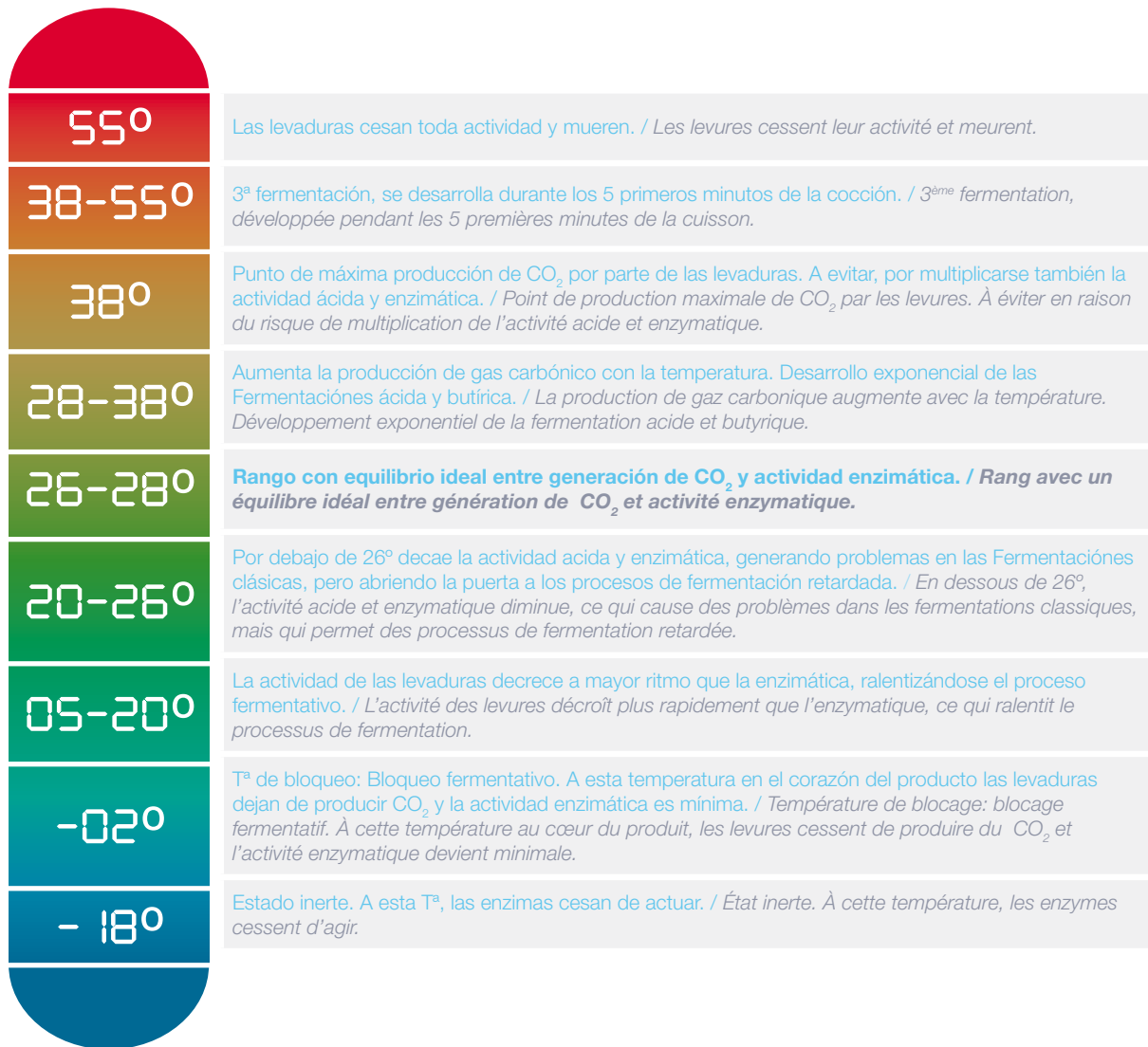
Cela exige de profondes connaissances sur la façon d'extraire la chaleur de la pâte, de produire de l'air froid, d'obtenir sa circulation homogène dans la chambre et sur la production et l'apport adéquat d'humidité, tout cela pour que l'arôme et le goût de la pâte soient renforcés.

C'est la raison pour laquelle SALVA dispose des meilleurs experts en technologie du froid, ainsi que des meilleurs moyens de production et d'un contrôle de qualité de chaque élément constructif qui compose les équipements afin d'offrir le meilleur produit sur le marché.



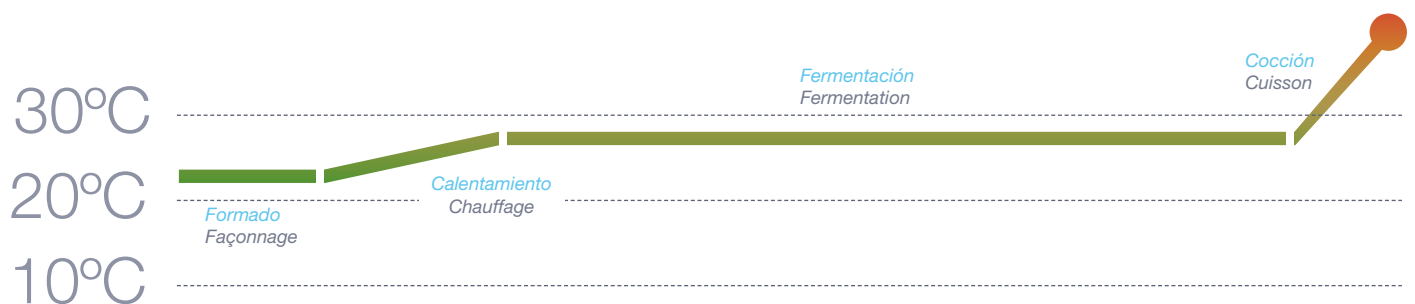
La Fermentación

La fermentation



Fermentación Directa / Fermentation directe

Gamas / Gammes : FC, FC France, AF, AR-22, IVERPAN, FCSR-11



Tras alcanzar la Tª óptima de fermentación (26-28°), esta se mantiene constante durante todo el proceso, así como los porcentajes de humedad (70-82%). En estas condiciones se da un equilibrio entre procesos fermentativos y ácidos.

Après avoir atteint la température optimale de fermentation (26-28°), celle-ci se maintient pendant tout le processus, ainsi que les pourcentages d'humidité (70-82%). Ces conditions permettent d'obtenir un équilibre entre les processus de fermentation et les acides.

Fermentación Retardada / Fermentation retardée



Los procesos de fermentación de larga duración (de 6 a 24h) a temperaturas positivas pero inferiores a las de la fermentación clásica tienen aplicación directa en 2 modelos de negocio:

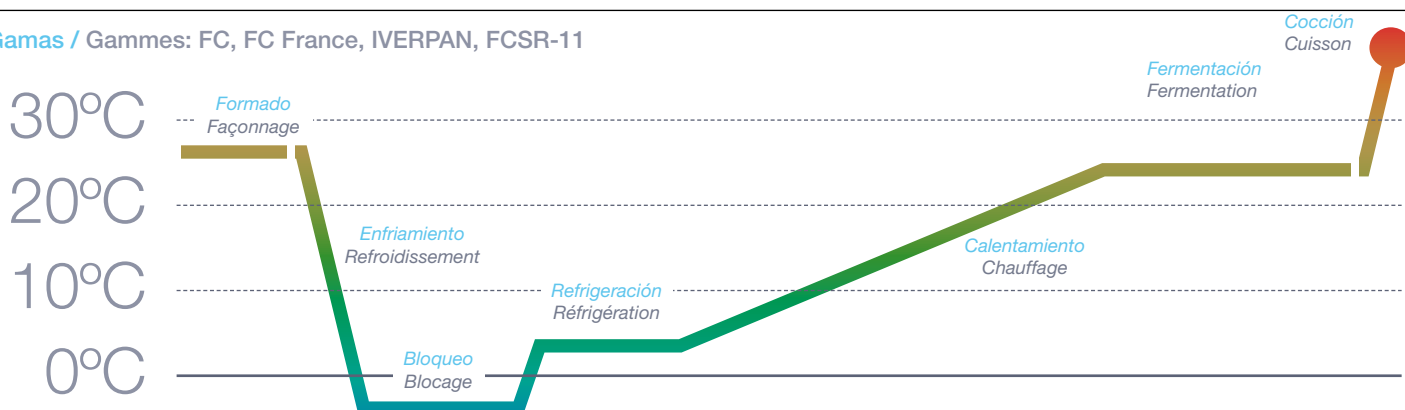
1. La panificadora. Trabajando en continuo, dispone en todo momento de producto para atender su proceso de producción, con un coste bajo energético.
2. Al profesional artesano en busca de la excelencia en su producto. El rango de temperaturas entre 5 y 20° le permite desarrollar las masas con una producción de CO₂ y una actividad enzimática ralentizada, dando como resultado piezas de acentuadas propiedades aromáticas y gustativas.

Les processus de fermentation de longue durée (de 6 à 24h) à des températures positives mais inférieures à celle de la fermentation classique peuvent être appliqués dans deux modèles d'affaires:

1. La boulangerie industrielle. Travail en continu, ce qui permet de disposer à tout moment d'un produit pour maintenir le processus de production, avec un faible coût énergétique.
2. Le professionnel artisan à la recherche de l'excellence pour son produit. Le rang de températures entre 5 et 20° lui permet de développer des pâtes avec une production de CO₂ et une activité enzymatique ralenties, ce qui permet d'obtenir des pièces avec des propriétés aromatiques et gustatives accentuées.

Fermentación Controlada / Fermentation contrôlée

Gamas / Gammes: FC, FC France, IVERPAN, FCSR-11



La fermentación controlada permite al profesional artesano racionalizar sus horarios de producción. Una bajada de la temperatura a -1°C, bloquea toda actividad enzimática. Una correcta parametrización de temperatura y grado de humedad, junto con un diseño óptimo de cámaras, evita la condensación en el producto, dando como resultado un pan fresco y aromático.

La programación de la fermentación se acompaña a la capacidad de reacción del obrador.

La fermentation contrôlée permet au professionnel artisan de rationaliser ses horaires de production. Une baisse des températures en dessous de -1°C bloque toute l'activité enzymatique. Un réglage correct de la température et du degré d'humidité, ainsi qu'une conception optimale des chambres, évite la condensation du produit et permet d'obtenir un pain frais et aromatique.

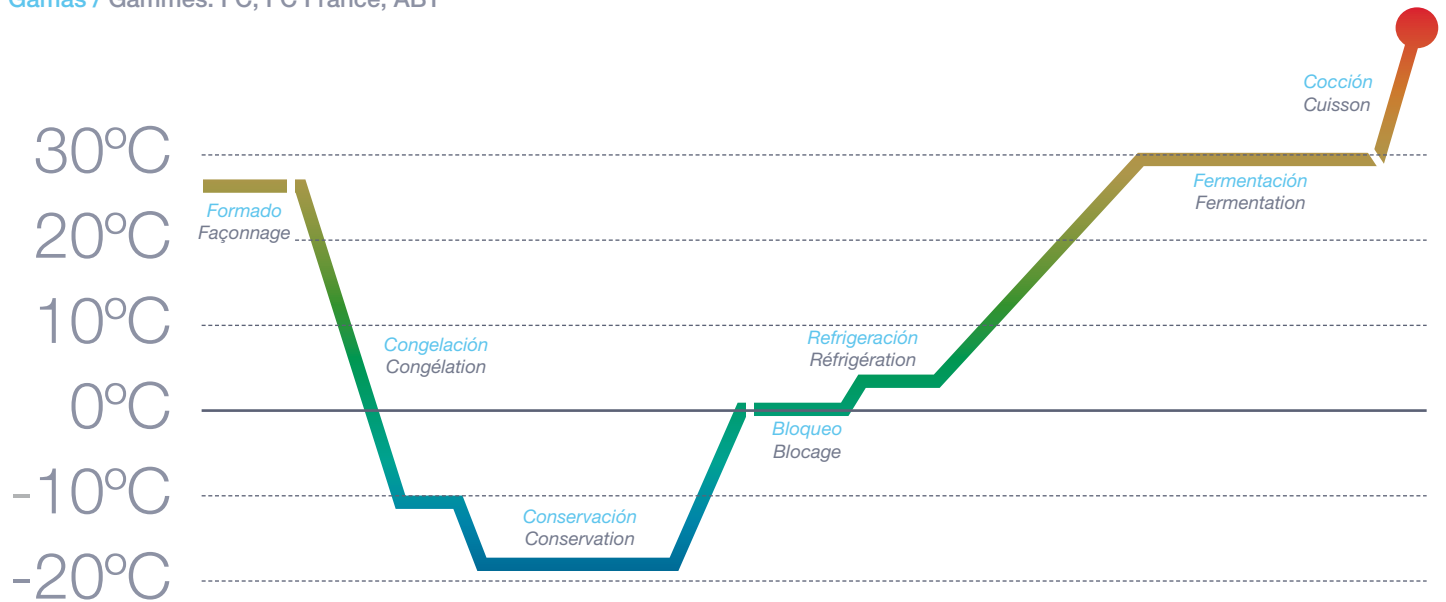
La programmation de la fermentation s'adapte à la capacité d'action du fournil.

La Fermentación

La fermentation

Proceso Masa Congelada / Processus Pâte Congelée

Gamas / Gammes: FC, FC France, ABT



Tras el formado, las piezas son abatidas a -18°C en corazón, de esta manera se garantiza todas las propiedades del producto como si fuera fresco.

La conservación se realiza en cámaras de frío negativo, que permiten adecuar el stock a la demanda existente.

En el punto de venta la descongelación se realiza en cámaras de fermentación controlada con parámetros de temperatura de descongelación y humedad que garanticen un producto final fresco y crujiente.

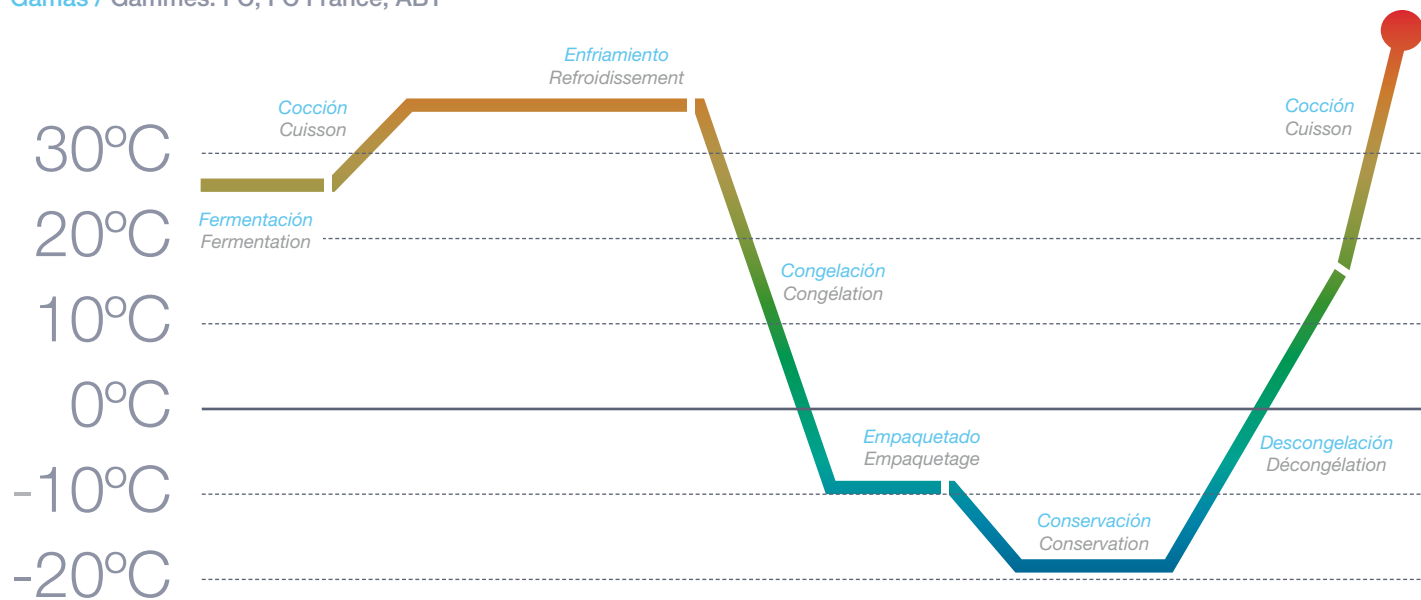
Après le façonnage, les pièces sont abattues à -18°C au cœur, afin de garantir toutes les propriétés d'un produit frais.

La conservation se réalise dans des chambres froides (températures négatives) qui permettent d'adapter le stock à la demande existante.

Dans le point de vente, la décongélation se réalise dans des chambres de fermentation contrôlée, avec des paramètres de température de décongélation et d'humidité qui garantissent un produit final frais et croustillant.

Proceso Pan Precocido / Processus de Pain Précuit

Gamas / Gammes: FC, FC France, ABT



Las piezas recién horneadas, en caliente, son abatidas a -18°C en corazón, lo cual permite mantener todas las propiedades del producto, como recién horneado. La distribución de la producción se hace a los puntos de venta atendiendo en todo momento la cadena de frío, clave en este proceso.

El pan precocido, permite atender la demanda 24 horas, siempre con producto fresco, recién horneado.

Les pièces qui viennent d'être enfournées, à chaud, sont abattues à -18°C au cœur, ce qui permet de conserver toutes les propriétés d'un produit tout juste enfourné. La distribution de la production se réalise dans les points de vente, en respectant à tout moment la chaîne du froid, qui est essentielle dans ce processus.

Le pain précuit permet de répondre à la demande pendant toute la journée et d'offrir un produit frais et qui vient d'être enfourné.

Iverpan de carros. FCSK y FCSR

Iverpan pour chariots. FCSK et FCSR

El FCSK y FCSR aplica toda la calidad y soluciones técnicas de la gama de fermentación controlada IVERPAN a una cámara de carros.

Introduce la comodidad y ventajas de la fermentación controlada en los pequeños obradores que basan su producción en el uso de carros. Equipado con el mas avanzado software de control de fermentación de Salva, pone al alcance del pequeño artesano todas las posibilidades hasta ahora reservadas a las grandes cámaras.

La FCSK et FCSR applique toute la qualité et les solutions techniques de la gamme de fermentation contrôlée IVERPAN à une chambre de chariots.

Elle introduit le confort et les avantages de la fermentation contrôlée dans les petits fournils qui basent leur production sur l'utilisation de chariots. Elle est équipée du software de contrôle de fermentation le plus avancé de Salva et permet aux petits artisans d'accéder à toutes les possibilités qui étaient jusqu'à maintenant réservées aux grandes chambres.



El aislamiento de 60 mm. de espesor y el recubrimiento interno de acero inoxidable AISI 304, le proporcionan máxima resistencia a la corrosión y ahorro energético.

L'isolement de 60 mm d'épaisseur et le recouvrement interne en acier inoxydable AISI 304 lui fournissent une résistance maximale à la corrosion et une économie énergétique.



El potente equipo de frío desarrollado por nuestros ingenieros tiene un consumo máximo de 1,4kW.

La puissance de l'équipement de froid développé par nos ingénieurs présente une consommation maximale de 1,4kW.

Triple vidrio templado aislante con doble cámara de aire. Un diseño exclusivo que evita pérdidas energéticas y condensaciones.

Triple verre trempée isolante avec double chambre à air. Une conception exclusive qui évite des pertes énergétiques et des condensations.

CARACTERISTICAS / CARACTÉRISTIQUES

- El armario se puede utilizar como:
 - Cámara de fermentación controlada para carros.
 - Cámara de fermentación directa.
 - Cámara de conservación a 2°C.
- Suelo aislado de 40mm. Con rampa de acceso para facilitar la entrada de carros.
- Rango de temperatura de trabajo entre -3°C y 40°C.
- Grupo frigorífico clase climática ST (Sub Tropicalizado).
- Panel de mandos de fácil manejo y posibilidad de programar según posibilidades del usuario.
- Nivel de potencia acústica emitido es inferior a 70 dB.
- Fluido frigorífico R134 A. Refrigerante que no daña la capa de ozono.
- Capacidad: FCSR -2 carros 60x40 o 1 carro 80x60 ,
FCSK - 1 carro 60x40 o 75x45 o 80x40 o 80x46
- *L'armoire peut être utilisée comme:*
 - *Chambre de fermentation contrôlée pour chariots.*
 - *Chambre de fermentation directe.*
 - *Chambre de conservation à 2°C.*
- *Sol isolé de 40 mm. Avec rampe d'accès pour faciliter l'entrée de chariots.*
- *Rang de température de travail entre -3°C et 40°C.*
- *Groupe frigorifique classe climatique ST (Subtropicalisé).*
- *Panneau de contrôle facilement manipulable et possibilité de programmer selon les possibilités de l'utilisateur.*
- *Niveau de puissance acoustique émis inférieur à 70 dB.*
- *Fluide frigorifique R 134 A. Réfrigérant qui ne nuit pas à la couche d'ozone.*
- *Capacité : FCSR -2 chariots 60x40 ou 1 carro 80x60 ,
FCSK - 1 chariot 60x40, 75x45, 80x40, 80x46*